

PROVA SCRITTA di TEORIA E TECNICA DELLA QUALITA' DELLE MERCI del corso di laurea MANAGEMENT INTERNAZIONALIZZAZIONE E QUALITA' del 21-12-2011 , prof. A. ROMANI

matricola	voto
5148306	15
5163168	14
5162964	12
5076088	23.5
4938358	19
5150357	28
4901139	18.5
5079046	28
5109631	27
5131727	19
5137810	14
5152238	22.5
5121829	24
4927434	14.5
4970203	14
5142607	9.5
5081603	21
5165855	10.5
4757451	27
4802020	21.5
5137048	18
5174743	16.5
5101289	19.5
4921230	16.5
5163485	12
5072321	11
5149772	7.5
5117331	13.5
5116860	14.5
5147657	19
5083801	17
5122217	17.5
4902244	27.5

Sono ammessi alla prova orale i candidati con una valutazione superiore a 15/30