

**COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**  
ex art. 14 D.LGS. N. 33/2013

I		
Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
Andrea Arnone	Membro Senato Accademico	01/11/12

**DICHIARA**

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso
Membro Comitato Tecnico Scientifico	Consorzio di Ricerca ICAD	nessun compenso
Eventuali annotazioni:		

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso
Eventuali annotazioni:		

IV			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
fabbricato	Firenze	proprietà (abitazione)	50%
Eventuali annotazioni:			

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

V			
BENI MOBILI REGISTRATI			
	Dati fiscali	Anno d'immatricolazione	Annotazioni
Autovetture:			
BMW 330D	kW 170	2006	
Aeromobili:			
Imbarcazioni da diporto:			
Eventuali annotazioni:			

VI			
AZIONI DI SOCIETA' E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'			
Denominazione della società	Attività economica	Numero delle azioni/percentuale delle quote possedute	
Eventuali annotazioni:			

VII		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della società (anche estera)	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Luogo e data

FIRENZE, 14 NOV 2014

firma

