

DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA - art. 14, lett. d), e) del D.LGS. n. 33/2013

I		
Nome e Cognome	Carica	Data di nomina
Elisabetta Cerbai	Membro del consiglio di Amministraizione	01/01/2021

DICHIARA

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso
Direttore	LENS	
Membro	CNR - Commissione per l'Etica e l'Integrità nella ricerca	
Membro	Advisory board della Regione Toscana sulle Malattie rare*	

Eventuali annotazioni: *l'attività deve iniziare nel corso del 2021

Inserire anche le cariche che hanno un compenso pari a zero.

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso

Eventuali annotazioni:

Inserire anche gli incarichi a titolo gratuito.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dall'Università di Firenze per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013 e mi impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Luogo e data

Firenze, 8/01/2021

firmato

Elisabetta Cerbai

L'originale della presente dichiarazione è conservata presso l'Unità di Processo Prevenzione della Corruzione e Trasparenza